

# Rôle des collectivités dans la transmission des exploitations agricoles

Mardi 11 décembre 2018 à 10 h

Jeudi 13 décembre 2018 à 10 h

Jeudi 20 décembre 2018 à 14 h

Beaumont-sur-Sarthe.

Mansigné

Le Mans

**a**GRICULTURES  
& TERRITOIRES  
CHAMBRE D'AGRICULTURE  
PAYS DE LA LOIRE

# 1- Le constat : population agricole des secteurs repérés en 2018

---



**Secteurs repérés : Communautés de communes de Sablé sur Sarthe, du pays Fléchois et des Vallées de la Braye et de l'Anille**

- **830 agriculteurs** *(932 aux précédents repérages)*
- **551 exploitations agricoles** *(674 aux précédents repérages)*
- **1,5 exploitants/exploitation** *(1,4 aux précédents repérages)*

**Depuis les derniers repérages :**



**Diminution du nombre d'exploitants : - 102 exploitants (-18 %)**

Malgré le fait que les conjoints collaborateurs soient désormais recensés comme exploitants.

**- 11 % d'exploitations (- 123 exploitations)**

# Evolution de la production principale



Productions principales	Nombre d'exploitations selon leur première production		Evolution depuis le dernier repérage
	Précédents repérages	Repérages 2018	
Vaches laitières	217	143	(- 74)
Cultures de vente	121	111	(- 10)
Aviculture label + standard	145	130	(- 15)
Vaches allaitantes	100	88	(- 12)
Porcs	35	31	(- 4)
Arboriculture / Maraîchage	20	23	(+ 3)
Equins	11	15	(+ 4)
Autres PA/PV	25	10	(- 15)
<b>TOTAL</b>	<b>674</b>	<b>551</b>	<b>- 23</b>

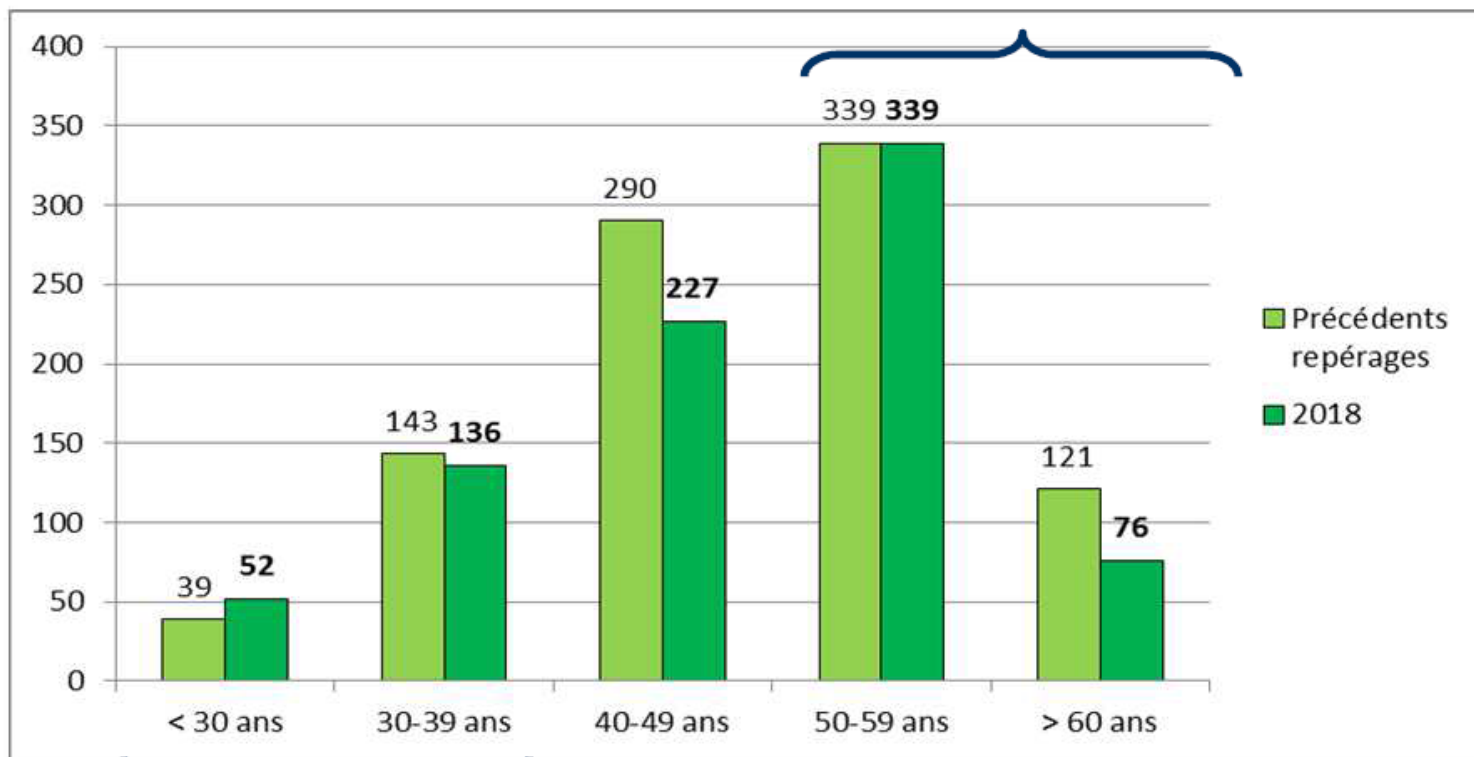
• Disparition de plus d'1 élevage bovin sur 4 (27 %)

# Pyramide des âges des 830 exploitants



**Age moyen : 47,9 ans**  
(48,9 ans précédemment)

**50 % des agriculteurs ont plus de 50 ans** (49 % précédemment)  
**dont 9 % ont 60 ans ou plus** (13 % précédemment)



**23 % des agriculteurs ont moins de 40 ans**  
(19 % précédemment)

# Perspective de relève pour les 415 exploitants de plus de 50 ans

---



(présents sur 317 exploitations)

- **119 avec un successeur identifié (29 %)**
- **96 n'ont pas de projet de remplacement (23 %)**
  - 71 "poursuite" par les associés en place
  - 25 agrandissements pour les agriculteurs en place
- **200 exploitants dont la relève est à accompagner en priorité (48 %)**
  - 94 en réflexion ou recherche
  - 106 avec projet non défini
    - dont 45 ont plus de 57 ans en 2018 (23 %)
- **Rappel 2017** : successeur assuré (19 %) ; pas de projet de remplacement (15 %) ; relève à accompagner (66 % dont 31 % avaient plus de 57 ans).
- **Rappel 2016** : successeur assuré (26 %) ; pas de projet de remplacement (16 %) ; relève à accompagner (58 % dont 25 % avaient plus de 57 ans).

## 2- Un objectif commun

---



Favoriser la transmission et l'installation pour maintenir un maillage suffisant d'exploitations agricoles sur les territoires.

Pourquoi ?

- L'agriculture est un maillon important dans la **dynamique économique et sociale** du territoire
  - L'agriculture est source **d'emplois de proximité**, non délocalisables, dont dépendent certaines filières économiques (en amont et en aval de la production)
  - Les activités agricoles liées à l'élevage bovin façonnent et entretiennent le **paysage** (prairies, bocage)
  - L'agriculture participe à **l'animation et à l'attractivité des espaces ruraux**
- La disparition des sièges = **RISQUE D'IMPACTS INÉLUCTABLES** sur l'économie locale, le secteur agroalimentaire, le visage du territoire...

# 3- Les outils déjà mis en œuvre d'accompagnement individuel à la transmission



**Se faire connaître**



**S'informer, visualiser**



**Répertoire Départ-Installation**

**Action de repérage/sans reprenneur connu**



**Evaluation de son exploitation**

**Visite de sensibilisation à la transmission**



« rendre son offre attractive »

**S'inscrire**

**Se former**

**Rencontrer**

**chiffrer**

**FARM DATING**

**Une autre manière de se rencontrer**

- pour s'installer
- pour transmettre ou trouver un associé

**PROCHAINS RENDEZ-VOUS :**

- Vendredi 17 novembre 2017, Baugeois-Vallée
- Vendredi 24 novembre 2017, Val de Loire
- Vendredi 24 novembre 2017, Mauges

**NOMBRE DE PLACES LIMITE** Informations et **INSCRIPTION** [cliquez ICI](#)

**FINILE DE L'OFFRE** [ICI](#)

# L'outil qui favorise la Transmission et l'Installation : Le Répertoire Départ Installation



**85** candidats inscrits au RDI en **2017** pour rechercher une exploitation

Age moyen	- 32,6 ans
Formation	- BTS et + - BTA - BPREA - BAC : 78,3 % - BEPA - CAPA et autres : 3,4% - Aucun diplôme agricole : 18,3 %
Origine géographique	- 73 % de la Sarthe
Origine sociale	- 54 % origine non agricole

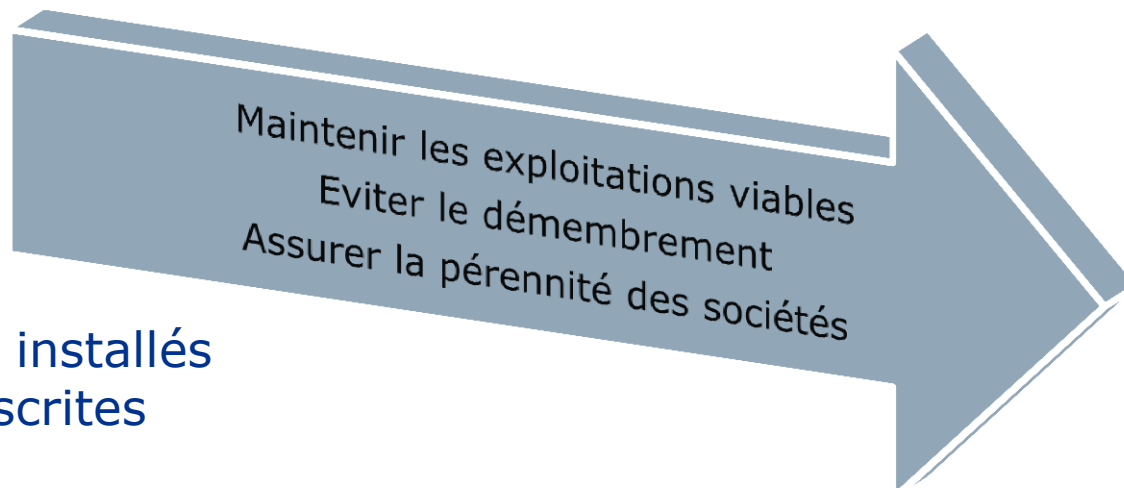
**44** nouvelles offres

**115** mises en relation

**18** premières installations

**2** réinstallations

**5** candidats inscrits se sont installés sur des exploitations non inscrites





# Les outils



## AVANT LA TRANSMISSION

- L'action de repérage
- Visites de transmission
- Le répertoire Départ-Installation
- Evaluation (foncier, valeur d'usage des bâtiments, valeur économique)
- Audit économique
- La formation
- Le Farm Dating
- Des aides directes aux cédants
- Sessions collectives
  - Préparation à la retraite
  - Préparation d'aide à la décision (reconversion professionnelle)



## PENDANT LA TRANSMISSION

- Accueil du successeur
  - Stage de découverte
  - Apprentissage
  - Stage de Parrainage
  - Stage Paysan Créatif
- Intégration de l'associé
  - Projet commun



# 4- Quel rôle pour les collectivités?



Collectivités

&

Chambre  
d'agriculture

## Partager

- l'état actuel de l'agriculture du territoire, les tendances et les évolutions possibles

## Echanger

- sur la place et le rôle de l'agriculture dans le développement du territoire

## Associer

- socioprofessionnels, élus, représentants des structures de pays, milieu associatif, tout acteur local,...

## Rédiger

- un programme d'actions et le mettre en œuvre avec l'ensemble des acteurs locaux

# Les moyens



Asseoir un comité de pilotage

Créer, animer, coordonner des groupes de réflexion

Identifier les entreprises agricoles à transmettre

Réaliser des visites de transmission

Identifier et sensibiliser les porteurs de projet

Communiquer de façon attractive par des « événementiels »



## Comment ?

Signature d'une convention  
collectivité/Chambre d'agriculture  
au plus proche des préoccupations  
Durée : 2-3 ans  
1 sujet par an, 1 action tous les 2 mois

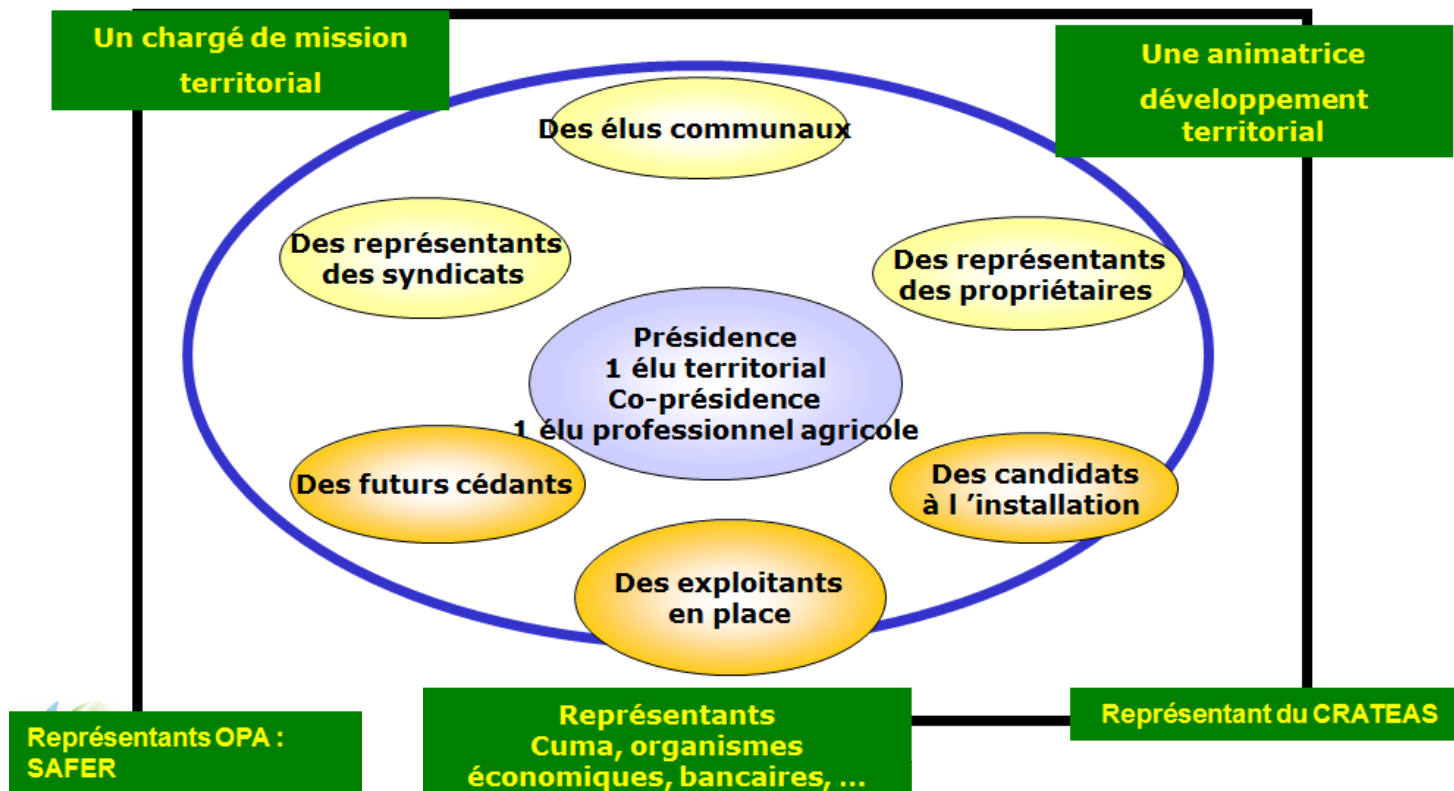
## Méthode d'animation

Partage  
Participation  
Implication  
Action

# La commission agriculture et cadre de vie



Lieu de partage, d'orientation et de suivi



# Des actions multiples en fonction des problématiques locales



## Déclinaison en **groupe de travail** en fonction de la préoccupation majeure

Surcharge de travail sur les exploitations

Recherche d'associé comment?

Départ d'un associé  
j'embauche, Je reste seul ?

Installation en société dans quelles conditions

Reprise de capitaux  
réel enjeu pour l'agriculture ?

# Définition d'un programme d'actions



**Actions** de la collectivité pour soutenir son agriculture:

En direction des  
**AGRICULTEURS** pour  
les impliquer, les  
motiver...

Destinées au  
**GRAND PUBLIC:**  
sensibilisation,  
concertation...

Pour sensibiliser **LES**  
**ENFANTS ET LES**  
**JEUNES** sur les  
métiers...

*Accroches ludiques*

*Visites*

*Forum*

*Echanges parcellaires*

*Ciblage téléphonique*

*« Farm dating »*

*Soirée débat*

Création d'**une dynamique** soutenue par les **élus locaux** :

- partir des constats sur le territoire
- enclencher un programme décliné en axes collectifs et individuels